

Research Article

# Journal of Applied Chemistry

Journal homepage: https://chemistry.semnan.ac.ir/



# In Situ Synthesis Of Nanoparticle-Embedded Polymer: Polyaniline-Magnetic Graphene Oxide

#### Gholam Reza Nabi Bidhendi<sup>\*</sup>, Mohammad Kazem Mohammadi Nodeh<sup>®</sup>, Ali Reza Pardakhti<sup>®</sup>, Naser Mehrdadi<sup>®</sup>

Department Of Environmental Engineering, Faculty Of Environment, Tehran University, Tehran, Iran

#### PAPER INFO

Article history: Received: 12/June/2022 Revised: 14/Aug/2022 Accepted: 25/Aug/2022

Keywords:

In site polymer synthesis, fatty acid removal, dairy industrial effluent, polyaniline conductive polymer

Dairy effluents can be considered as the most polluting wastewater from food processing due to the high pollution-loading and the presence of large amounts of organic compounds such as casein, carbohydrates and fatty acids. Dairy effluents containing fatty acids have adverse effects on the environment and human health due to their stability and biodegradation. Therefore, in the present study, an adsorbent based on polyanilinemagnetic graphene oxide nanocomposite (MGO @ PANI) was synthesized through in situ polymerization of aniline monomer to remove fatty acids in industrial effluents. In situ synthesis was designed to overcome the challenge of nanoparticle aggregation where polymers typically act as nanoreactors and serve as an environment for nanoparticle synthesis. The presence of oxygenated functional groups such as hydroxyl and epoxy groups in graphene oxide (GO) and the presence of nitrogen-containing functional groups such as imine and amine groups in polyaniline all contribute to the absorption of fatty acids. Characterization of functional groups, morphology and composition of adsorbent element of MGO @ PANI were performed by FT-IR, FE-SEM and EDX techniques. The parameters affecting the efficiency of fatty acid removal such as pH, adsorbent dose, contact time, concentration and temperature were investigated. The results showed that MGO @ PANI showed high efficiency by removing 94.60% of fatty acids (under optimal conditions of pH 7, dose 15 mg, time 50 minutes at room temperature). The experimental data were well matched with the Freundlich adsorption isotherm (multilayer model of the adsorption process). The study of adsorption kinetics also reveals semi-second-order kinetics. In addition, the thermodynamic study showed that the adsorption of fatty acids on MGO @ PANI is exothermic and the mechanism of physical adsorption.

ABSTRACT

DOI: https://doi.org/10.22075/CHEM.2022.27320.2074

© 2023 Semnan University. This is an open access article under the CC-BY-SA 4.0 license.(<u>https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/</u>)

\*.Corresponding author: Professor of Faculty Of Environment. *E-mail address: ghhendi@ut.ac.ir* **How to cite this article:** Nabi Bidhendi, G. R., Mohammadi Nodeh, M. K., Pardakhti, A., & Mehrdadi, N. (2023). In situ synthesis of Nanoparticle-embedded polymer: polyaniline-magnetic graphene oxide nanostructure for removal of fatty acids from dairy effluents. *Applied Chemistry*, (18)67, 211-228. (in Persian)

# سنتز درجای نانوذرات جاسازی شده در پلیمر: نانوساختار پلی آنیلین – گرافن اکسید

# مغناطیسی برای حذف اسیدهای چرب از پسابهای لبنی

غلامرضا نبی بیدهندی\*، محمد کاظم محمدی نوده، علیرضا پرداختی، ناصرمهردادی دانشکده محیط زیست، دانشگاه تهران، پردیس بین الملل ارس، تهران، ایران

تاریخ دریافت: ۰۱/۰۳/۲۲ تاریخ تصحیح:۰۱/۰۵/۲۳ تاریخ پذیرش ۰۱/۰۶/۰۳

#### چکیدہ

پساب صنایع لبنی را میتوان به عنوان آلوده کنندهترین فاضلاب حاصل از فرآوری موادغذایی به دلیل بار آلودگی بالا و وجود مقدار زیاد مواد آلی مانند کازئین، کربوهیدرات و اسیدهای چرب به شمار آورد. پسابهای لبنی حاوی اسیدهای چرب، به دلیل پایداری نسبت به تجزیه بیولوژیکی اثرات نامطلوبی بر محیطزیست و سلامت انسانها وارد میکنند.

در مطالعه حاضر، جاذب مبتنی بر نانوکامپوزیت پلی آنیلین – اکسید گرافن مغناطیسی (MGO@PANI) از طریق پلیمریزاسیون درجا (in situ) مونومر آنیلین، برای حذف اسیدهای چرب موجود در پساب صنعتی سنتز شد. سنتز درجابرای غلبه بر چالش تجمع نانوذرات طراحی شده است جایی که پلیمرها معمولاً به عنوان نانوراکتورها و بستر عمل می کنند و بهعنوان محیطی برای سنتز نانوذرات به حساب می آیند. حضور گروههای عاملی اکسیژن دار مانند گروههای هیدروکسیل و اپوکسی در اکسید گرافن (GO) و گروههای عاملی حاوی نیتروژن مانند گروههای ایمین و آمین در پلی آنیلین به طور هم افزایی سبب جذب اسیدهای چرب می شوند. تعیین و اثبات گروههای عاملی، مورفولوژی و ترکیب عنصری جاذب IMGO@PANI با تکنیکهای FT-IR به جذب اسیدهای چرب می شوند. تعیین و اثبات گروههای عاملی، مورفولوژی و ترکیب عنصری جاذب IMGO@PANI با تکنیکهای FT-IR ایج نشان داد که MGO@PANI با حذف ۹۶/۹۲٪ اسیدهای چرب مانند Hq محلول، مقدار جاذب، زمان تماس، غلظت و دما مورد بررسی قرار گرفت. تایج نشان داد که MGO@PANI با حذف ۹۶/۹۲٪ اسیدهای چرب (در شرایط بهینه ۲ Hq مقدار ۱۵ میلی گرم، زمان ۵۰ دقیقه در دمای اتاق) کارایی ایلایی را نشان می دهد. دادههای تجربی مطابقت خوبی با ایزوترم جذب فرویندلیش (الگوی چند لایهای فرآیند جذب) نشان دادند. همچنین بررسی سیتیک جذب بیانگر سینتیک شبه مرتبه دوم است. علاوه بر این، مطالعه ترمودینامیکی نشان داد که جذب اسیدهای چرب روی MGO@PANI گرماده سینتیک جذب بیانگر سینتیک شبه مرتبه دوم است. علاوه بر این، مطالعه ترمودینامیکی نشان داد که جذب اسیدهای چرب روی MGO@PAN گرماده بوده و مکانیسم جذب فیزیکی است.

**کلمات کلیدی:** سنتز پلیمر درجا، حذف اسیدهای چرب، پساب صنعتی لبنیات، پلیمر هادی پلیآنیلین.

#### ۱-مقدمه

در دهههای اخیر در بسیاری از کشورها، صنایع لبنی به دلیل رشد جمعیت و افزایش تقاضا پیشرفت چشمگیری داشتهاست. در ایران نیز این صنعت از ۵۰ سال پیش تاکنون به علت تغییرات جمعیتی، انتظارات مصرف کننده و افزایش تولید شیر (با راه اندازی مزارع بزرگ و پرورش گاوهای هولشتاین-فریزین) افزایش یافتهاست [۱و۲]. طبق برآوردهای انجام شده، میانگین مصرف سرانه لبنیات به ازای هر نفر حدود ۱۰۰–۹۵ کیلوگرم است [۳]. این رشد سریع صنایع لبنی منجر به افزایش تولید، تخلیه و در نتیجه انتشار پساب صنعتی در محیطزیست شده است. آمار نشان داده است که به ازای هر لیتر شیر استفاده شده در فرآیند تولید، حدود ۲۰۱-۱۰ لیتر فاضلاب به وجود میآید [۴]. و هر ساله در سراسر جهان حدود ۴ تا ۱۱ میلیون تن ضایعات لبنی در محیطزیست رها می شود [۵]. پساب صنایع لبنی حاوی مقدار زیادی مواد آلی مانند کازئین، کربوهیدراتها و اسیدهای چرب است که این ترکیبات الی به سرعت فاسد میشوند، سطح اکسیژن محلول را در منابع ابی کاهش و اکسیژن خواهی شیمیایی، اکسیژنخواهی بیوشیمیایی و انتشار گازهای سمی مانند دیاکسیدکربن، اکسیدهای گوگرد و اکسید نیتروژن به جو را افزایش ميدهند [۷-۵]. پسابهاي حاوي اسيدهاي چرب نيز با ايجاد يک لايه بر روي سطح آب مانع از انتقال اکسيژن ميشوند و حيوانات و گياهان اُبزي را به شرايط دشوار بقا سوق ميدهند[٨]. بنابراين پساب صنعت لبنيات را ميتوان به عنوان آلوده کننده ترین فاضلاب حاصل از فرآوری موادغذایی به شمار آورد. لذا توسعه روشهای سازماندهی شده و مقرون به صرفه و تصفیه سریع و کارآمد فاضلاب قبل از تخلیه در محیطزیست امری ضروری است. تاکنون روشهای مختلفی برای تصفیه ترکیبات آلى در فاضلاب مانند تجزيه زيستي [٩]، فعاليت فوتوكاتاليستي [١٠]، فوتوكاتاليز بيولوژيكي [١١]، فرايند الكتروشيميايي[١٢]، هیدرولیز [۱۳] ترمولیز[۱۴] و فرآیند جذب [۱۵] گزارش شدهاست. در میان تمام روشهای پیشنهادی، فرایند جذب به دلیل رویکرد ساده و مزایای فراوانی مانند اثربخشی برتر، سهولت بازیابی، بازیافت جاذب، و راندمان بالای حذف نسبت به ترکیبات آلی (اسیدهای چرب)، توجه زیادی را به خود جلب کرده است. قابل ذکر است که کارایی این روش به میزان زیادی به نوع ترکیبات موجود در جاذب بستگی دارد[۱۶]. یک جاذب ایدهآل باید دارای چندین ویژگی مطلوب از جمله مساحت سطح بالا، ظرفیت جذب مناسب، سازگاری، امکان سنجی اقتصادی، قابلیت احیای آسان و گزینش پذیری بالا باشد[۱۷]. در این راستا، نانوكامپوزيتهاي پليمري به دليل تخلخل و مساحت سطح بالا برهم كنش قوى و پايداري حرارتي مناسب به منظور جذب و حذف مواد و آلایندهها معرفی شدند[۱۸]. موثرترین نانوکامپوزیت پلیمری مورد استفاده، پلیمرهای رسانا مبتنی بر آروماتیکهای مزدوج مانند پلی آنیلین هستند[۱۹]. پلی آنیلین (PANI) به دلیل سنتز آسان، پایداری افزایش یافته، خواص الکتروشیمیایی استثنایی، قیمت ارزان، شبکه الکترونی منحصر به فرد  $\pi$ -کانژوگه به طور گسترده ای مورد مطالعه قرار گرفته است [۲۰و۲۱]. با این حال، PANI دارای محدودیتی مانند حلالیت پایین در حلالهای معمول، و تخریب مکانیکی به علت انبساط وانقباض برخوردار است [۲۲و۲۲]. ادغام PANI به عنوان یک ماده ماتریس با موادی بر پایه گرافن اکسید میتواند خواص PANI را بهبود دهد. گرافن اکسید دارای گروههای عاملی اکسیژندار از جمله هیدروکسید، اپوکسی، کربوکسیل، کربنیل، فنول، لاکتول و کینون در هر دو سمت صفحات خود است [۲۴]. وجود این گروههای عاملی سبب پراکندهشدن آسان در آب و دیگر حلالهای آلی، و نیز در ماتریسهای مختلف را فراهم میکند [۲۵]. بهعلاوه این گروههای عاملی سبب برقراری برهمکنشهای قوی بین گرافن اکسید و مواد مختلف می شود [۲۶].

در مطالعه حاضر، جاذب مبتنی بر نانوکامپوزیت گرافناکسید مغناطیسی-پلیآنیلین (MGO@PANI) از طریق پلیمریزاسیون در محل درجا مونومر آنیلین (با استفاده از پرسولفات آمونیوم به عنوان اکسیدان در محیط اسیدی) برای حذف اسیدهای چرب از پسابهای صنعتی سنتز شد. نوع روش سنتز درجا است که این روش را به یک روش کارآمد در عین حال ساده و سریع تبدیل

۲۱۳

کردهاست. سنتز in situ برای غلبه بر چالش تجمع نانوذرات طراحی شده است جایی که پلیمرها معمولاً به عنوان نانوراکتورها و بستر عمل میکنند و بهعنوان محیطی برای سنتز نانوذرات عمل میکنند [۲۷]. قابلیت جذب بالا اسیدهای چرب بر روی اکسید گرافن (GO) میتواند به علت وجود گروههای عاملی مختلف (لاکتول، اپوکسی، فنل، هیدروکسیل و گروههای کربوکسیل) وهمچنین شبکه الکترونی π دانست که تعامل مناسب را از طریق پیوند هیدروژنی، π-π و اثر متقابل الکترواستاتیک بوجود میآورد. بنابراین الحاق PANI و اکسید گرافن باعث تشکیل مؤثر نانو کامپوزیتی با افزایش ثبات، ظرفیت بالا و اثر همافزایی (سینرژیک) میشود [۸۲]. مورفولوژی و ترکیب عنصری جاذب سنتز شده با تکنیکهای FE-SEM، FT-IR مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت. عوامل موثر بر جذب اسیدهای چرب مانند PH محلول، مقدار جاذب، زمان تماس، غلظت و دما مورد ارزیابی قرار گرفت. دادههای بدست آمده ایزوترمهای جذب مختلف مانند فرویندلیش (الگوی چند لایه برای فرآیند جذب) و سینتیک جذب برای حذف اسیدهای چرباز ترکیبات آلی کارخانجات لبنی مورد ارزیابی قرار گرفتند. علاوه بر این، مطالعه ترمودینامیکی جذب اسیدهای چرب بر روی MGO@PANI و نوع مکانیزم واکنش مورد بررسی قرار گرفت.

#### ۲- بخش تجربی

# ۲-۱-معرفها و مواد شیمیایی

آنیلین (≥ ۹۹٪)، آمونیوم پراکسید دیسولفات (APS) (≥ ٪۹۹)، سدیم هیدروکسید، محلول آمونیاک، آهنIII کلرید ۶ آبه (FeCl<sub>3</sub>·6H<sub>2</sub>O)، آهنII کلرید ۴ آبه (FeCl<sub>2</sub>·4H<sub>2</sub>O), اسید هیدروکلریک ۳۷٪، و سدیم کلرید از شرکت مرک (دارمشتات، آلمان) خریداری شد. استاندارد اسیدهای چرب از شرکت ساپلکو (پنسیلوانیا، آمریکا) تهیه شد.

#### ۲-۲-تجهیزات و وسایل

دستگاه کروماتوگرافی گازی مدل Varian که ۲۵۵ مجهز به آشکار ساز یونیزاسیون شعله ای (FID) ستون مویین سیلیکای جوش خورده قطبی با طول ۶۰ متر، قطر داخلی ستون ۲۸۵ میلی متر و ضخامت فیلم ۲۸۵ مورد استفاده قرار گرفت. در این آنالیز شرایط محفظه تزریق به شرح زیر است: دمای ۲۶۰ درجه سانتی گراد، ۱/۵۰ = نسبت اسپیلیت، و جریان ۸/۰. هم چنین دمای آشکاسازبر روی ۲۶۰ درجه سانتیگراد تنظیم شد. از گاز هلیوم با فشار ۲۵ بار با درجه خلوص ۹۹/۹۹۹ درصد، به عنوان گاز حامل و از هیدروژن و هوا به ترتیب به عنوان سوخت و اکسیدان استفاده شد. برنامه دمایی به شرح زیر است: در ابتدا دما بر روی ۵۰ درجه سانتیگراد به مدت ۵ دقیقه، ۱۰ درجه افزایش دما در دقیقه تا ۲۵۰ درجه سانتیگراد، و تثبیت دما به مدت ۲۵ دقیقه پس از آن. پس از تزریق نمونه به دستگاه کروماتوگرافی گازی، منحنی رسم شده و زمان بازداری مربوط به هر اسید چرب با منحنی مربوط به اسید چرب استاندارد و زمان بارداری آن مقایسه گردید. به این ترتیب نوع و میزان اسیدهای چرب موجود در نمونه مورد آزمایش مشخص شد. طیف مادون قرمز تبدیل فوریه (FT-IR) از مواد جاذب سنتز شده با استفاده از یک طیف سنج MA) FT-IR Perkin-Elmer با استفاده ایالات متحده آمریکا) و با تهیه قرص KBr به دست آمد. مورفولوژی سطح و ترکیب عنصری PANI و MGO@PANI با استفاده از میکروسکوپ الکترونی روبشی نشر میدانی TESCAN MIRA3 (پراگ، جمهوری چک) مجهز به طیف سنجی پراش انرژی پرتو ایکس مورد مطالعه قرار گرفت. اسپکتروفتومترمرئی-فرابنفش Perkin Elmer Lambda-25 برای تعیین غلظت اسیدهای چرب استفاده شد.

۲-۳-روش متیل کردن اسیدهای چرب

در این تحقیق مشتقسازی اسیدهای چرب به روش سریع و به شرح زیر انجام شد: ۱۰ میلی لیتر از نمونه برداشته شد و به آن ۱ میلیلیتر پتاس متانولی ۲ مولار اضافه و به مدت ۳۰ ثانیه ورتکس شد. سپس به مخلوط حاصل ۲ میلیلیتر هگزان اضافه و به مدت ۶۰ ثانیه ورتکس شد. در مرحله بعد ۱ میلیلیتر از هگزان برداشته شد و برای حذف رطوبت مقداری نمک سدیم سولفات به آن اضافه شد. در نهایت ۱ میکرولیتر به دستگاه GC-FID تزریق شد.

۲-۴-سنتز گرافن اکسید

GO از طریق اکسیداسیون گرافیت مطابق روش گزارش شده هامرز-آفمن سنتز شد [۲۹]. به طور خلاصه، ۲ گرم پودر گرافیت، ۸۰ میلی لیتر اسید سولفوریک (۹۷٪) و ۳ گرم پرمنگنات پتاسیم (به عنوان عوامل اکسید کننده) اضافه شد و به تدریج در ۲۰ میلی لیتر آب مقطر در حمام یخ و تحت همزدن مداوم (۵۰۰ دور در دقیقه) مخلوط شد. پس از ۲۴ ساعت، مخلوط روی ۱۰۰ گرم یخ ریخته شد و بلافاصله ۸ میلی لیتر آب مقطر در حمام یخ و تحت همزدن مداوم (۵۰۰ دور در دقیقه) مخلوط شد. پس از ۲۴ ساعت، مخلوط روی ۱۰۰ گرم یخ ریخته شد و بلافاصله ۸ میلی لیتر (GO) با گرم یخ ریخته شد و بلافاصله ۸ میلی لیتر 200 (GO) به مخلوط اضافه شد تا محلولی زرد به دست آید. رسوب (GO) با آب مقطر اضافی شسته شد و در آون در دمای ۸۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت خشک شد. برای مغناطیس کردن آب مقطر اضافی شسته شد و در آون در دمای ۸۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت خشک شد. محلول به مدت ۱ ساعت خرام ۵۰۵ در ۵۵ میلی از معناطیس کردن آب مقطر اضافی شسته شد و در آون در دمای ۸۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت خشک شد. محلول به مدت ۱ ساعت خرام ۵۰۰ تورد محام کردن تحت فراصوت قرار گرفت و ۱۵ میلی لیتر آمونیاک (۲۸٪) به صورت قطره ای به محلول تحت همزدن شدید در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد با ستخر آب مقطر مخلوط شدند. محلول به مدت ۱ ساعت فرام ۵۰ میلی در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد با سید محلول به مده در دمای ۵۰ درجه میلی تر آب مقطر مخلوط شدند. محلول به مده ۱ ساعت نور ۵۰ درجه مانتیگراد با استفاده از حمام آب اضافه شد. محلول حاصل فیلتر شد و گرافن اکسید مغناطیسی (MGO) با آب مقطر با کمک یک آهنربای خارجی شسته شد و در آون خلاء در دمای ۸۰ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت خشک شد.

#### MGO@PANI −۵−۲

نانوکامپوزیت گرافناکسید پوشش داده شده با PANI با روش پلیمریزاسیون اکسیداتیو in situ آنیلین با حفظ نسبت آنیلین به گرافناکسید ۲۰:۸۰ تهیه شد. مقدار محاسبه شده آنیلین در محلول آبی HCI (۱ مولار) حل شد. سپس گرافناکسید در این محلول پراکنده شد و به مدت ۱ ساعت تحت فراصوت قرار گرفت. پس از آن، محلول اکسیدان APS (نسبت مولی با آنیلین ۱:۱۰٫۲۵) در HCl ۱ مولار در به تدریج تحت همزدن شدید در دمای اتاق به مخلوط واکنش اضافه شد. مخلوط واکنش به مدت دو ساعت به طور مداوم هم زده شد. سپس مخلوط واکنش صاف شد و با HCl (۰/۵ مولار) شست و شو و متعاقبا با آب مقطر شست وشو داده شد. کامپوزیت بهدستآمده در یک آون خلاء در دمای ۶۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲۴ ساعت خشک شد.

#### ۲-۶-روش حذف اسیدهای چرب از پساب صنعتی

به طور خلاصه، حذف اسیدهای چرب از محیطهای آبی با تکان دادن ۲۰ میلی گرم جاذب (MGO@PANI) در ۲۰ میلی لیتر از نمونه در دمای اتاق به مدت ۳۰ دقیقه انجام شد. پارامترهای موثر بر حذف یعنی pH محلول (در بازه ۳–۱۱)، مقدار جاذب (۵ تا ۳۰ میلی گرم)، زمان جذب (در محدوده ۱۰–۶۰ دقیقه)، غلظت اولیه (در بازه ۱۰–۱۵۰ میلی گرم در لیتر) و دمای استخراج (۲۵– ۴۵ درجه سانتیگراد) به طور کامل مورد بررسی قرار گرفتند. مقدار باقیمانده اسیدهای چرب در محلول آبی با استفاده از دستگاه GC-FID اندازه گیری شد. در نهایت، درصد حذف (R%) و ظرفیت جذب تعادلی (Qe) با توجه به معادلات ۱ و ۲ تعیین شد [۳۰].

$$R \% = (C0 - Ce/C0) \times 100$$
(1)  
$$Q_e = V_m (C_0 - C_e) Qe$$
(2)

که در آن (Ce (mg.g<sup>-1</sup>) ظرفیت جذب، (mL) حجم آبی، (g) m جرم جاذب، (C<sub>0</sub> (mg L-1) غلظت اولیه اسیدهای چرب و Ce طرفیت (mg L-1) غلظت باقیمانده است.

#### ۳- بحث و نتیجه گیری

۳-۱- شناسایی مواد سنتز شده

#### ۳-۱-۱ میکروسکوپ الکترونی روبشی نشر میدانی

ویژگیهای ساختاری و مورفولوژی سطح گرافناکسید، PANI و MGO@PANI با استفاده از FE-SEM مورد بررسی قرار گرفت. تصویر SEM شکل ۱ نشان داد که مورفولوژی گرافناکسید ساختار ورقه مانند چینخورده و نامنظم دارد که منطبق با اطلاعات گرافناکسید در مقالات چاپ شده است. شکل ۱۵ تصویر SEM مربوط به PANI قبل از دوپشدن با گرافن اکسید، را نشان می دهد که ساختار پوسته مانند PANI را به تصویر می کشد. شکل ۱۵ نانوکامپوزیت MGO@PANI را نشان می دهد که در آن مورفولوژی پوسته مانند PANI به طور کامل به مواد پلیمری نانوکریستالی دانه ای روی سطح MGO تبدیل شده است. این نشان دهنده پلیمریزاسیون موفق PANI به طور کامل به مواد پلیمری نانوکریستالی دانه ای روی سطح MGO تبدیل شده است. این به طور یکنواخت بین لایههای انباشته GO جاسازی شده است. در نتیجه از تجمع ورقهای گرافناکسید جلوگیری می کند. که این عدم تجمع منجر به افزایش سطح موثر می شود که منجر به افزایش راندمان جذب می شود.

# ۳-۱-۲ طیفسنجی پراش انرژی پر تو ایکس

به منظور اثبات حضور گرافناکسید مغناطیسی در ماتریس PANI، از روش آنالیز عنصری استفاده شد. طیف EXD (شکل ۱۸) دو سیگنال اصلی را برای گرافناکسید به تصویر کشید که به ترتیب مربوط به عناصر C (//۱۲) و O (//۸۸) است. همچنین شکل (شکل ۱۹) آنالیز عنصری PANI قبل از اصلاح با گرافناکسید وجود (۴۳٪) C ، N (//۶٫۴۱) و O (//۴۰٫۶) را نشان میدهد که عناصر مشخصه PANI هستند. پس از تثبیت PANI روی سطح گرافناکسید مغناطیسی سیگنال اضافی برای عنصر آهن Fe عناصر مشخصه INA هستند. پس از تثبیت PANI روی سطح گرافناکسید مغناطیسی سیگنال اضافی برای عنصر آهن Fe ظاهر میشود (شکل ۱۴) و آنالیز عنصری آن به شرح زیر مشاهده میشود: C، N، O، Pe به ترتیب MGO ترکیب شده با پلی آنیلین را تایید میکند.

FT-IR) العليف مادون قرمز تبديل فوريه (FT-IR)

گروههای عاملی سطح مواد تازه سنتز شده با طیفسنجی FT-IR مورد بررسی قرار گرفتند. شکل TA طیف IR پلیمر IRA را در پیکهای <sup>1-</sup> ۱۵۵۶ و <sup>1-</sup> ۱۵۵۶ نسان می دهد، که به ترتیب نشان دهنده ارتعاشات کششی پیوند C-C حلقههای کینوئید و بنزنوئید در PANI استکه وجود واحدهای کینوئید و را تایید می کند. پیکهای ظاهر شده در <sup>1-</sup> T۹۷ و <sup>1-</sup> ۳۴۱ را میتوان به ترتیب به ارتعاشات کششی پیوند N-C و N = C، و H-N در PANI نسبت داد [۳۱] همان طور که در شکل ۲۵ نشان داده شده است به دنبال تثبیت PANI در سطح MGO، تفاوتهای آشکاری در طیف MGO@PANI بروز داده شد. ظهور پیک مشخصه در <sup>1-</sup> ۵۸۱ مربوط به ارتعاشات کششی پیوند اکسید آهن (Fe-O) است [۳۲]. علاوه بر این، ظهور سه پیک جدید در <sup>1-</sup> ۲۱ منت (C=O) و (C=O) است (Fe-O) و (Fe-O) است [۳۲]. علاوه بر این، ظهور سه پیک جدید در <sup>1-</sup> ۲۱ ۲۱ (C=O) و (C=O) و (C=O) انتان دهنده شواهد اصلی برای حضور نانوذرات مغناطیسی و اکسید گرافن است (T).



شکل ۱: ویژگیهای ساختاری و مورفولوژی سطح (GO(A، GO(A) وMGO@PANI (C) و MGO@PANI (C) و (F) و (F) و (F) و (F) مالیز عنصری (G) (D) (C) و (F) مالیز عنصری (G) (C) و MGO@PANI و MGO@PANI



#### ۲−۳–اثر pH بر عملکرد حذف

در بین پارامترهای فیزیکی مختلف، مهمترین عامل موثر بر کارایی یک جاذب pH محلول است. میتوان اذعان کرد که کارایی جذب به pH محیط بستگی دارد، زیرا تغییر در pH باعث تغییر در خواص سطحی جاذب و مولکولهای آنالیت میشود. از این رو، اثر pH محلول بر درصد حذف اسیدهای چرب در محدوده pH از ۳ تا ۱۱، با افزودن HCl و ۱۸۱ (۰/۱ نرمال) در دمای محیط بررسی شد.

شکل ۳۵ نشان میدهد که حداکثر کارایی در PH ۶ مشاهده میشود این ممکن است بر اساس مقدار pKa اسیدهای چرب توضیح داده شود. بنابر مقالات منتشر شده مقادیر pKa اندازه گیری شده تجربی با افزایش طول زنجیره FFA افزایش می یابد به طور مثال pKa اسیدهای چرب C10، C10 و C20 به ترتیب ۶/۲۵ ، ۶/۹۳ و ۷/۲۸ می باشد. هم چنین با افزایش تعداد پیوندهای دوگانه کاهش می یابد. (به طور مثال pKa اسیدهای چرب C20:0، C20:1 ، C20:2، C20:2، به ترتیب ۷/۲۸، ۶/۴۹، ۶/۱۶ و ۱/۶ است) [۳۳]. لذا در محیطهای اسیدی اسیدهای چرب پروتونه می شوند. علاوه بر این، در یک محیط اسیدی، PANI به دلیل وجود گروههای بازی (ایمینو آمین) تمایل به ایجاد بار مثبت دارد [۳۴]. بنابراین، در مقادیر PH اسیدی مقدار قابل توجهی دافعه الکترواستاتیکی بین PANI با رمثبت و مولکول های اسیدهای چرب پروتونه شده رخ می دهد، که در نتیجه سبب کاهش کارایی جذب می شود. هم چنین در مقادیر PH بالاتر از ۶ حذف اسیدهای چرب روند کاهشی تدریجی را تا ۱۱ نشان می دهند، که ممکن است به دلیل جذب رقابتی یونهای هیدروکسیل بر روی ایمین و آمین و هم چنین تبدیل اسیدهای چرب به استر آن

#### ۳-۳ اثر مقدار بر عملکرد حذف

مقدار جاذب نقش مهمی در فرآیند حذف ایفا می کند، بنابراین اثر مقدار جاذب در محدوده ۵-۳۰ میلی گرم مورد بررسی قرار گرفت. شکل ۳۵ نشان می دهد که راندمان حذف با افزایش مقدار جاذب از ۵ به ۲۰ میلی گرم افزایش یافته است و پس از آن تقریباً با افزایش بیشتر مقدار جاذب ثابت مانده است. بنابراین، ۲۰ میلی گرم به عنوان مقدار بهینه جاذب برای آزمایش های بعدی انتخاب شد. افزایش راندمان حذف با افزایش مقدار جاذب ممکن است به دسترسی به مکان های فعال جذب بیشتر و افزایش قابل توجهی در کل سطح مؤثر نسبت داده شود [۳۳].



شکل ۳: اثر اسیدیته محلول نمونه و میزان جاذب بر درصد حذف.

### ۴-۳ تأثیر زمان تماس واکنش و مطالعه سینتیکی

زمان تماس مدت زمانی است که جاذب و آنالیت در تماس با یکدیگر همزده میشوند. اثر زمان تماس بر حذف اسیدهای چرب توسط MGO@PANI در غلظت اولیه ۲۰ میلیگرم در لیتر از نمونه با مقدار جاذب ۲۰ میلیگرم، PH ، دمای اتاق و در بازه زمانی ۱۰ تا ۶۰ دقیقه تعیین شد. همانطورکه در شکل ۴۵ نشان داده شده است، درصد حذف اسیدهای چرب بر روی MGO@PANI در عرض ۵۰ دقیقه به ۹۶/۹۴٪ رسید و پس از آن تقریبا ثابت ماند و واکنش به تعادل رسید. حذف سریع اسیدهای چرب را میتوان به سایتهای فعال جاذب با آنالیت نسبت داد. علت افزایش حذف تا دقیقه ۵۰ را میتوان به وجود سایت های فعال خالی و بر هم کنش آن با آنالیت ها نسبت داد. علت افزایش حذف تا دقیقه ۵۰ را میتوان به وجود زیادی بر کارایی حذف ندارد. بنابراین ۵۰ دقیقه به عنوان زمان بهینه برای مطالعات بیشتر انتخاب شد. همچنین در این مطالعه منحنیهای سینتیک جذب اسیدهای چرب بر روی نانوکامپوزیتهای MGO@PANI برای تعیین پارامترها و ماهیت مدل سینتیکی مورد مطالعه قرار گرفت. در حقیقت فرآیند جذب، توسط زمان تماس جاذب با آنالیت در فرآیندهای پراکندگی و انتشار فعال داخلی برهم کنش می کنند. در حقیقت می توان گفت برهم کنش الکترواستاتیکی بین نانو کامپوزیتهای MGO@PANI و اسیدهای چرب دلیل اصلی جذب است. لذا، جذب اسیدهای چرب بر روی نانو کامپوزیت MGO@PANI با توجه به زمان بر حسب مدلهای سینتیک شبه مرتبه اول و شبه مرتبه دوم (معادلههای ۳ و ۴) مورد مطالعه قرار گرفت [۳۶و۳۷].

 $\begin{array}{ll} Q_t \!\!=\!\! Q_e \left(1\!-\!e^{-k_1 t}\right) Qt & (3) \\ Qt \!\!=\!\! Q_e k_2 t \!/\!1\!+\!\!k_2 Q_e t & (4) \end{array}$ 

که در آن Qe (mg.g<sup>-1</sup> min<sup>-1</sup>) و ظرفیت تعادل، Qt ظرفیت جذب در زمان، k<sub>1</sub> (1/min) و k<sub>2</sub> (g mg<sup>-1</sup> min<sup>-1</sup>) ثابتهای مدل هستند. همانطور که در شکل ۴b نشان داده شده است، نمودار bl(Qe – Qt) و t/Qt بر حسب زمان به شکل خطی است.



شکل ۴: (A) اثر زمان جذب بر فرآیند جذب و (B) مدل شبه مرتبه دوم سینتیکی. مقادیر پارامترهای سینتیکی مانند ضریب همبستگی (R<sup>2</sup>) و ظرفیت جذب (Qe و Ql) در جدول ۱ نشان داده شده است. بهترین مدل با در نظر گرفتن مقادیر R<sup>2</sup> ، ظرفیت جذب تجربی در زمان تعادل (Qe , exp) ظرفیت جذب محاسبه شده (Qe , cal) انتخاب شد. براین اساس جذب اسیدهای چرب توسط MGO@PANI از مدل سینتیک شبه مرتبه دوم پیروی می کند.

FFA	پارامترها	مدل سینتیکی
4/2 • 2	k 1 (1/min)	
•/••٢٢	$Q_e (mg g^{-1})$	شبه مرتبه اول
• /VT&T	R <sup>2</sup>	
٠/٠ • ١٩	$k_2 (g mg^{-1} min^{-1})$	
<b>TT/9W</b>	$Q_e (mg g^{-1})$	شبه مرتبه دوم
•/٩٣٣٧	R <sup>2</sup>	

جدول ۱ : مدلهای سینتیک و پارامترهای آنها برای جذب اسیدهای چرب آزاد.

# ۳-۵- تجزیه و تحلیل پارامترهای ایزوترم جذب

ایزوترمهای جذب ابزار مهمیبرای تجزیه و تحلیل توزیع مولکولهای آنالیت بین فازهای مایع و جامد هستند. مدلهای ایزوترم کلاسیک و غیرکلاسیک متعددی از جمله ایزوترمهای لانگمویر و فرویندلیش برای بررسی ماهیت الکترواستاتیکی جذب مولکولهای آنالیت بر روی جاذب استفاده میشوند. ایزوترم جذب یک ابزار مهم برای تخمین ظرفیت جذب جاذب است [۳۳]. به منظور بررسی این مهم، ایزوترم جذب شکل ۵۵ با تغییر غلظت اولیه اسیدهای چرب (۱۰–۱۵۰ میلیگرم در لیتر) در PH و با مقدار جاذب ۱۵ میلیگرم مورد مطالعه قرار گرفت. از شکل ۵۵ واضح است که ظرفیت تعادل MGO@PANI با افزایش غلظت اسیدهای چرب به طور قابل توجهی افزایش یافته است. به منظور طراحی و تعیین الگوی جذب و حداکثر ظرفیت جذب یک سیستم جذب کارآمد، ایزوترمهای لانگمویر و فرویندلیش مورد بررسی قرار گرفتند و توسط معادلات ۵ و ۶ ایزوترم غیرخطی پیشنهادی مورد ارزیابی قرار گرفت [۳۹۹۳]

$$C_e/Q_e = 1/Q_m k_L C_e + (1/Q_m) C_e$$
 (5)  
 $LnQe = lnK_F + (1/n) ln C_e$  (6)

که در آن (Mg/g) (Mg/g) ثارفیت جذب تئوری، k<sub>L</sub> تئوری، k<sub>L</sub> ثابت لانگمویر، [L/g)/(mg/g) (mg/g) ثابتهای فرویندلیش و 1/n مربوط به شدت جذب است. شکل خطی معادله ایزوترم لانگمویر با ترسیم C<sub>0</sub>/q<sub>e</sub> برحسب C<sub>0</sub>/q برای محاسبه پارامترهای mg و K<sub>L</sub> رسم میشود. مدل ایزوترم لانگمویر جذب تک لایه روی سطوح همگن را پیشنهاد میکند این در حالی است که مدل ایزوترم فرویندلیش نشان دهنده جذب چند لایه است. فرم خطی فرویندلیش با ترسیم log Qe برحسب مog ایر که مدل محاسبه مقادیر K<sub>F</sub> و N. بدست میآید.





جدول ۲: مدل های ایزوترم جذب و پارامترهای آن ها برای جذب اسیدهای چرب آزاد.			
FFA	پارامترها	ايزوترم	
99/••99	$Q_{m} (mg g^{-1})$		
•/1717	$K_L (L mg^{-1})$	لانگموير	
•/٩۵۶	$\mathbb{R}^2$		
19/202	$K_{F}[(Lg^{-1})/(mgg^{-1})^{1/n}]$		
• /VVA۵	1/n	فروندليش	
٠/٩ <b>٨</b> ۶٨	R <sup>2</sup>		

جذب مطابق با مدل لانگمویر نیست. علاوه بر این، مقدار بالای R<sup>2</sup> برای ایزوترم فرویندلیش نشان دهنده الگوی کامل جذب چند لایه برای اسیدهای چرب است. همچنین مقدار 1/n کمتر از یک است که نشاندهنده مطلوب بودن فرآیند جذب است.

### ۳-۶- بررسی ترمودینامیکی

به منظور تعیین پارامترهای ترمودینامیکی موثر بر ماهیت و مکانیسم فرآیند جذب (مانند انرژی آزاد گیبس، آنتالپی و آنتروپی)، جذب اسیدهای چرب توسط MGO@PANI در دماهای مختلف مورد بررسی قرار گرفت [۴۰] از بررسی این پارامترها میتوان پی برد که فرآیند جذب اسیدهای چرب آزاد گرماگیر یا گرماده، خود به خودی یا غیر خودبه خودی، همراه با افزایش بی نظمی یا کاهش آن، است. با توجه به دادههای جدول ۳، کاهش ظرفیت جذب توسط MGO@PANI با افزایش دما از ۲۹۸ به ۳۱۸ کلوین مشاهده شد. بنابراین میتوان نتیجه گرفت که فرآیند جذب گرمازا بوده و راندمان جذب در دمای پایین تر بهتر است. در این مطالعه، مدل ترمودینامیکی با معادله وان هوف (معادله ۷) و انرژی آزاد گیبس (ΔG) (معادله ۸) بررسی شد.

$$\ln k_D = \frac{\Delta s^0}{R} - \frac{\Delta H^0}{RT}$$
(7)  
$$\Delta G^0 = \Delta H^0 - T \Delta s^0$$
(8)

که در آن ( $Q_e/C_e$ ) ج $V_D = (Q_e/C_e)$  مربوط به ثابت تعادل ترمودینامیکی،  $\Delta H^{\circ} \Delta L^{\circ}$  تغییر آنتالپی،  $\Delta S^{\circ} \Delta L^{\circ}$  تغییر آنتروپی، R ثابت گاز ( $V_c = (Q_e/C_e)$  ( $V_c = (V_e)$  ( $V_c = (V_e)$  ( $V_c = (V_e)$ ) ( $V_e = (V_e)$ ) (V

#### ۳-۷ تجزیه و تحلیل نمونه حقیقی

عملکرد نانوکامپوزیت سنتز شده با مطالعه حذف اسیدهای چرب از نمونه حقیقی پساب صنعتی کارخانه لبنی مورد ارزیابی قرار گرفت (شکل ۶). همان طور که در جدول ۴ نشان داده شده است بیشترین درصد حذف (۹۰/۲۳٪) مربوط به اسید چرب لینولییک اسید و کمترین درصد حذف (۶۰/۶۴٪) مربوط به اسید چرب دکانوییک اسید می باشد.



جدول ۳: تاثیر دما بر جذب اسیدهای چرب آزاد روی MGO@PANI و پارامترهای ترمودینامیکی

شکل ۶: پروفایل اسیدهای چرب آزاد پسای صنعتی کارخانه لبنیات (A) قبل از فرآیند حذف، (B) پس از فرآیند حذف به ترتیب برای اسید چرب (۱) بوتیریک اسید، (۲) هگزانوییک اسید، (۳) اکتانوییک اسید، (۴) دکانوییک اسید، (۵) لوریک اسید، (۶) میریستیک اسید، (۷) پالمتیک اسید، (۸) استئاریک اسید، (۹) اولییک اسید، (۱۰) لینولییک اسید، (۱۱) لینولنیک اسید.

باذب MGO@PANI.	حذف با ج	از فرآیند	پساب لبنيات پس	چرب اصلی در	دادی از اسیدهای	و درصد حذف تعد	دول ۴: زمان بازداری	جا
----------------	----------	-----------	----------------	-------------	-----------------	----------------	---------------------	----

درصد حذف	زمان بازداری (دقیقه)	نام اسید چرب	رديف
۴۸/۵۵	۱۳/۷۳	بوتيريک اسيد	١
80/95	18/49	هگزانوییک اسید	٢
10116	١ ٨/۴٧	اكتانوييك اسيد	٣
8.184	۱۸/۹۰	دكانوييك اسيد	۴
$A\Delta/YY$	۲۱/۳۹	لوريک اسيد	۵
Υ١/۵٨	۲۴/۰۹	میریستیک اسید	۶
$\lambda m/m$	<b>T</b> \$/ <b>Y</b> 1	بالمتبک اسبد	٧

٨۶/۵۴	۲٩/٣۶	استئاریک اسید	٨
۶٩/٣٣	$r q/\lambda r$	اولييک اسيد	٩
<b></b> <i><b><i><b><u></u></b></i><b><i><b></b></i></b></b></i>	٣•/١•	لينولييك اسيد	۱.
۹ • /۲۳	41/44	لينولنيك اسيد	11

#### ۴- نتیجه گیری

نانوکامپوزیت MGO@PANI مبتنی بر پلیمر با موفقیت از طریق تکنیک پلیمریزاسیون اکسیداتیو ساده در محل، سنتز شد و به عنوان یک جاذب کارآمد برای حذف سریع انواع اسیدهای چرب با طول زنجیره کربنی مختلف (بوتیریک اسید تا لینولنیک اسید) از نمونههای پساب صنعتی استفاده شد. کارایی بالای MGO@PANI (با حذف حداکثر ۹۰/۳۳٪ اسیدهای چرب) در شرایط بهینه PH ۹، مقدار جاذب ۱۵ میلی گرم و زمان ۵۰ دقیقه در دمای اتاق نشاندهنده یک پدیده همافزایی بین زنجیره پلیمری و صفحات گرافن است جایی که گروههای عاملی اکسیژندار مانند گروههای هیدروکسیل و اپوکسی در اکسید گرافن (GO) و گروههای عاملی حاوی نیتروژن مانند گروههای ایمین و آمین در پلیآنیلین به طور همافزایی سبب جذب اسیدهای چرب میشوند. دادههای تجربی مطابقت خوبی با ایزوترم جذب فرویندلیش (الگوی چند لایهای فرآیند جذب) نشان دادند. همچنین بررسی سینتیک جذب بیانگر سینتیک شبه مرتبه دوم است و پیشنهاد میکند که جذب اسیدهای چرب بر اساس الگوی چند لایه بر روی MGO@PANI است. علاوه بر این، مطالعه ترمودینامیکی نشان داد که جذب اسیدهای چرب روی MGO@PANI گرماده بوده و مکانیسم جذب فیزیکی است.

# ۵- تقدیر و قدردانی

نویسندگان بر خود لازم میدانند که از دانشگاه تهران پردیس بین المللی ارس و تصفیه خانههای فراوردههای لبنی میهن واقع در منطقه صنعتی اسلامشهربه خاطر حمایتهای خود در انجام این پروژه تشکر و قدردانی نمایند.

#### 8- منابع

[1] Sadeghi-Sefidmazgi, A., Moradi-Shahrbabak, M., Nejati-Javaremi, A., Miraei-Ashtiani, S. R., & Amer, P. R. (2012). Breeding objectives for Holstein dairy cattle in Iran. *Journal of dairy science*, *95*(6), 3406-3418.

[2] Titorenko and K. A. Zhichkin, in *IOP Conference Series: Earth and Environmental Science*, IOP Publishing, 723 (2021), 32003.

[3] Alibeigi, A., Malakootian, M. & Mirzahoseini, S. A. (2016). Determine the amount of lead, cadmium, copper, zinc and calcium antagonists of milk and cheese which is produced in Kerman and Sirjan pasteurized milk factory. *Scientific & Research Journals Management System*, 18(70), 13-23. (in Persian)

[4] Shete, B. S., & Shinkar, N. P. (2013). Dairy industry wastewater sources, characteristics & its effects on environment. *International Journal of Current Engineering and Technology*, *3*(5), 1611-1615.

[5] Roufou, S., Griffin, S., Katsini, L., Polańska, M., Van Impe, J. F., & Valdramidis, V. P. (2021). The (potential) impact of seasonality and climate change on the physicochemical and microbial properties of dairy waste and its management. *Trends in Food Science & Technology*, *116*, 1-10.

[6] Slavov, A. K. (2017). Dairy wastewaters–general characteristics and treatment possibilities–a review. *Food Technol. Biotechnol*, *55*(1), 14.

[7] Kusmayadi, A., Lu, P. H., Huang, C. Y., Leong, Y. K., Yen, H. W., & Chang, J. S. (2022). Integrating anaerobic digestion and microalgae cultivation for dairy wastewater treatment and potential biochemicals production from the harvested microalgal biomass. *Chemosphere*, *291*, 133057.

[8] De Carvalho, C. C., & Fernandes, P. (2010). Production of metabolites as bacterial responses to the marine environment. *Marine drugs*, 8(3), 705-727.

[9] Das, A., Kundu, P., & Adhikari, S. (2022). Biological treatment of dairy industry wastewater in a suspended growth batch reactor: performance evaluation and biodegradation kinetics. *Bioremediation Journal*, *26*(4), 341-359.

[10] Abdullah, F. H., Bakar, N. A., & Bakar, M. A. (2022). Current advancements on the fabrication, modification, and industrial application of zinc oxide as photocatalyst in the removal of organic and inorganic contaminants in aquatic systems. *Journal of hazardous materials*, *424*, 127416.

[11] Dinesha, B. L., Hiregoudar, S., Nidoni, U., Ramappa, K. T., Dandekar, A., & Ravi, M. V. (2021). Comparison of chitosan based nano-adsorbents for dairy industry wastewater treatment through response surface methodology and artificial neural network models. *Water Science and Technology*, *83*(5), 1250-1264.

[12] Sandoval, M. A., & Salazar, R. (2021). Electrochemical treatment of slaughterhouse and dairy wastewater: toward making a sustainable process. *Current Opinion in Electrochemistry*, *26*, 100662.

[13] Hosken, B. D. O., Melo Pereira, G. V., Lima, T. T. M., Ribeiro, J. B., Magalhães Júnior, W. C. P. D., & Martin, J. G. P. (2023). Underexplored Potential of Lactic Acid Bacteria Associated with Artisanal Cheese Making in Brazil: Challenges and Opportunities. *Fermentation*, 9(5), 409.

[14] Kovalenko, L. Y., Burmistrov, V. A., & Zakhar'Evich, D. A. (2020). The Composition and Structure of Phases, Formed in the Thermolysis of Substitutional Solid Solutions H2Sb2-xVxO6nH2O. *Конденсированные среды и межфазные границы*, 22(1 (eng)), 75-83.

[15] Resende, R. F., Leal, P. V. B., Pereira, D. H., Papini, R. M., & Magriotis, Z. M. (2020). Removal of fatty acid by natural and modified bentonites: elucidation of adsorption mechanism. *Colloids and Surfaces A: Physicochemical and Engineering Aspects*, 605, 125340.

[16] Sheibani, E., Hosseini, A., Sobhani Nasab, A., Adib, K., Ganjali, M. R., Pourmortazavi, S. M., & Ehrlich, H. (2021). Application of polysaccharide biopolymers as natural adsorbent in sample preparation. *Critical Reviews in Food Science and Nutrition*, 1-28.

[17] Kumar, N., Kumar, S., Gusain, R., Manyala, N., Eslava, S., & Ray, S. S. (2020). Polypyrrolepromoted rGO–MoS2 nanocomposites for enhanced photocatalytic conversion of CO2 and H2O to CO, CH4, and H2 products. *ACS Applied Energy Materials*, *3*(10), 9897-9909.

[18] Chen, D., Zhu, H., Yang, S., Li, N., Xu, Q., Li, H., ... & Lu, J. (2016). Micro-nanocomposites in environmental management. *Advanced Materials*, 28(47), 10443-10458.

[19] Kausar, A. (2016). Review on structure, properties and appliance of essential conjugated polymers. *American Journal of Polymer Science & Engineering*, *4*(1), 91-102.

[20] Gharahcheshmeh, M. H., & Gleason, K. K. (2020). Texture and nanostructural engineering of conjugated conducting and semiconducting polymers. *Materials Today Advances*, *8*, 100086.

[21] Wang, Y., Wu, X., Zhang, W., Luo, C., Li, J., & Wang, Y. (2018). Fabrication of flower-like Ni0.
5Co0. 5 (OH) 2@ PANI and its enhanced microwave absorption performances. *Materials Research Bulletin*, 98, 59-63.

[22] Ansari, M. J., Rajendran, R. R., Mohanto, S., Agarwal, U., Panda, K., Dhotre, K., ... & Pramanik,
S. (2022). Poly (N-isopropylacrylamide)-based hydrogels for biomedical applications: A review of the state-of-the-art. *Gels*, 8(7), 454.

[23] Luo, J., Zhong, W., Zou, Y., Xiong, C., & Yang, W. (2016). Preparation of morphology-controllable polyaniline and polyaniline/graphene hydrogels for high performance binder-free supercapacitor electrodes. *Journal of Power Sources*, *319*, 73-81.

[24] Mondal, S., Rana, U., & Malik, S. (2017). Reduced graphene oxide/Fe3O4/polyaniline nanostructures as electrode materials for an all-solid-state hybrid supercapacitor. *The Journal of Physical Chemistry C*, *121*(14), 7573-7583.

[25] Perumal, S., Atchudan, R., & Cheong, I. W. (2021). Recent studies on dispersion of graphene–polymer composites. *Polymers*, *13*(14), 2375.

[26] Aliyev, E., Filiz, V., Khan, M. M., Lee, Y. J., Abetz, C., & Abetz, V. (2019). Structural characterization of graphene oxide: Surface functional groups and fractionated oxidative debris. *Nanomaterials*, *9*(8), 1180.

[27] Sun, H., & Yang, B. (2008). In situ preparation of nanoparticles/polymer composites. *Science in China Series E: Technological Sciences*, *51*(11), 1886-1901.

[28] Lu, H., Liu, Y., Gou, J., Leng, J., & Du, S. (2010). Synergistic effect of carbon nanofiber and carbon nanopaper on shape memory polymer composite. *Applied Physics Letters*, *96*(8), 084102.

[29] El-Sayed, M. E. (2020). Nanoadsorbents for water and wastewater remediation. *Science of the Total Environment*, 739, 139903.

[30] Kamboh, M. A., Ibrahim, W. A. W., Nodeh, H. R., Sanagi, M. M., & Sherazi, S. T. H. (2016). The removal of organophosphorus pesticides from water using a new amino-substituted calixarene-based magnetic sporopollenin. *New Journal of Chemistry*, *40*(4), 3130-3138.

[31] Hong, X., Zhang, B., Murphy, E., Zou, J., & Kim, F. (2017). Three-dimensional reduced graphene oxide/polyaniline nanocomposite film prepared by diffusion driven layer-by-layer assembly for high-performance supercapacitors. *Journal of Power Sources*, *343*, 60-66.

[32] Sereshti, H., Zamiri Afsharian, E., Esmaeili Bidhendi, M., Rashidi Nodeh, H., Afzal Kamboh, M., & Yilmaz, M. (2020). Removal of phosphate and nitrate ions aqueous using strontium magnetic graphene oxide nanocomposite: Isotherms, kinetics, and thermodynamics studies. *Environmental Progress & Sustainable Energy*, *39*(2), e13332.

[33] Pashkovskaya, A. A., Vazdar, M., Zimmermann, L., Jovanovic, O., Pohl, P., & Pohl, E. E. (2018). Mechanism of long-chain free fatty acid protonation at the membrane-water interface. *Biophysical Journal*, *114*(9), 2142-2151.

[34] Shahabuddin, S., Sarih, N. M., Afzal Kamboh, M., Rashidi Nodeh, H., & Mohamad, S. (2016). Synthesis of polyaniline-coated graphene oxide@ SrTiO3 nanocube nanocomposites for enhanced removal of carcinogenic dyes from aqueous solution. *Polymers*, *8*(9), 305.

[35] Soltani, S., & Sereshti, H. (2022). A green alternative QuEChERS developed based on green deep eutectic solvents coupled with gas chromatography-mass spectrometry for the analysis of pesticides in tea samples. *Food Chemistry*, *380*, 132181.

[36] Hu, B., Huang, C., Li, X., Sheng, G., Li, H., Ren, X., & Huang, Y. (2017). Macroscopic and spectroscopic insights into the mutual interaction of graphene oxide, Cu (II), and Mg/Al layered double hydroxides. *Chemical Engineering Journal*, *313*, 527-534.

[37] Ramezanzadeh, B., Moghadam, M. M., Shohani, N., & Mahdavian, M. (2017). Effects of crystalline and conductive polyaniline/graphene oxide composites on the corrosion protection performance of a zinc-rich epoxy coating. *Chemical Engineering Journal*, *320*, 363-375.

[38] Bedin, K. C., Martins, A. C., Cazetta, A. L., Pezoti, O., & Almeida, V. C. (2016). KOH-activated carbon prepared from sucrose spherical carbon: Adsorption equilibrium, kinetic and thermodynamic studies for Methylene Blue removal. *Chemical Engineering Journal*, *286*, 476-484.

[39] Ding, D., Zhao, Y., Yang, S., Shi, W., Zhang, Z., Lei, Z., & Yang, Y. (2013). Adsorption of cesium from aqueous solution using agricultural residue–walnut shell: equilibrium, kinetic and thermodynamic modeling studies. *Water research*, *47*(7), 2563-2571.

[40] Fu, J., Chen, Z., Wang, M., Liu, S., Zhang, J., Zhang, J., & Xu, Q. (2015). Adsorption of methylene blue by a high-efficiency adsorbent (polydopamine microspheres): kinetics, isotherm, thermodynamics and mechanism analysis. *Chemical Engineering Journal*, *259*, 53-61.

[41] Elmoubarki, R., Mahjoubi, F. Z., Tounsadi, H., Moustadraf, J., Abdennouri, M., Zouhri, A., & Barka, N. (2015). Adsorption of textile dyes on raw and decanted Moroccan clays: Kinetics, equilibrium and thermodynamics. *Water resources and industry*, *9*, 16-29.