سنتز، مشخصهیابی و کاربرد نانوذرات الومینا جهت تخریب فوتوکاتالیزوری رنگ کنگورد

مهزاد فیروزی^۱، آزیتا نوری^{۱،*}، احمد نوزاد گلی کند^۱ ^۱ گروه شیمی، واحد شهر قدس، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

تاریخ دریافت: ۹۴/۱۰/۳۰ تاریخ تصحیح: ۹۴/۱۲/۲۴ تاریخ پذیرش: ۹۵/۰۲/۲۷

چکیدہ

در این مطالعه، نانوذرات آلومینا (Al₂O₃) به روش شیمیایی تر تهیه شد. نانوذرات سنتز شده تو سط طیف نگارهای پراش پرتو ایکس (XRD)، میکروسکوپ الکترونی روبشی گسیل میدانی (FESEM) کوپل شده با آنالیز تفکیک انرژی (EDS)، تبدیل فوریه مادون قرمز (FT-IR)، ایزوترمهای جذب و واجذب نیتروژن (BET) و (BET) شناسایی و مشخصهیابی گردید. هر چند آلومینا به عنوان یک نارسانا معرفی شده است، نتایج بدست آمده در کار حا ضر، اک سید فلز سنتزی مذکور را به عنوان یک فوتوکاتالی ست منا سب جهت تخریب آلاینده رنگ کنگورد معرفی نمود. به علاوه اثر پارامترهای مختلف شـامل زمان تابش، HP و مقدار کاتالیست بر روی تخریب رنگ کنگورد مورد بررسی قرار گرفت. بهترین نتایج تحت تابش نور مرئی در زمان تابش ۳۰ دقیقه، ۴ =HP و (۰/۰ گرم کاتالیست بدست آمد.

واژ گان كليدى: شيميايى تر، فوتوكاتاليست، كنگورد، نانوذرات

۱-مقدمه

هر روزه، مقدار زیادی از آلاینده های آلی از صنایع گوناگون در محیط زیست تخلیه می شود [۱ و ۲]. از میان آن ها رنگ های آلی نقش اساسی را دارند، زیرا در صنعت چاپ و کاغذ و منسوجات متقاضی زیادی دارند. رنگ های آزو حاوی عامل رنگی باند آزو (-N=N-) هستند [۳]، بنابراین حضور مقادیر بسیار کم رنگ در آب، بسیار قابل مشاهده است که به طور جدی بر روی کیفیت زیبا شناختی، شفافیت آب و غلظت اکسیژن محلول آب تاثیر می گذارند و منجر به نابودی محیط زیست آبزیان می گردد. به علاوه زیبا شناختی، شفافیت آب و غلظت اکسیژن محلول آب تاثیر می گذارند و منجر به نابودی محیط زیست آبزیان می گردد. به علاوه محققان دریافته اند که در طی فرایند تجزیه، برخی رنگزاها و از جمله رنگ های آزو، آمین های آروماتیک تولید می نمایند که به طور بالقوه سرطانزا و جهشزا هستند [۴]. از جمله رنگ های مهم و پر کاربرد در صنایع نساجی، کنگورد است. این رنگ به دلیل حضور بنیان های آروماتیک، به طور بالقوه خصوصیات سرطانزایی و جهشزایی دارند و علاوه بر آن نسبت به تجزیه های بیولوژیکی حضور بنیان های آروماتیک، به طور بالقوه خصوصیات سرطانزایی و جهشزایی دارند و علاوه بر آن نسبت به تجزیه های بیولوژیکی حضور بنیان های آروماتیک، معلور است آی روماتیک تولید می می می می خور بالقوه سرطانزا و جه شرا هستند [۴]. از جمله رنگ های مهم و پر کاربرد در صنایع نساجی، کنگورد است. این رنگ به دلیل حضور بنیان های آروماتیک، به طور بالقوه خصوصیات سرطانزایی و جه شرزایی دارند و علاوه بر آن نسبت به تجزیه های بیولوژیکی محضور بنیان های آروماتیک، به طور بالقوه خصوصیات سرطانزایی و جه شرزایی دارند و علاوه بر آن نسبت به تجزیه های بیولوژیکی محضور بنیان های آروماتیک، به طور بالقوه خصوصیات سرطانزایی و می شرونایی دارند و علاوه بر آن نسبت به تجزیه های بیولوژیکی محضور بنیان های آروماتیک، به طور بالقوه خصوصیات سرطانزایی و می شرزایی دارند و علاوه بر آن نسبت به تجزیه های بیولوژیکی محضور بنیان های آروماتیک، به طور بالقوه خصوصیات سرطانزایی و می شرونای می در سایم می و رو بر می می و بر می می می و رو باین می مولو با

از این رو، با توجه به سلامت محیط زیست به یک روش مناسب برای کاهش غلظت کنگورد زیر حد مجاز، نیاز است. روشهای متعددی جهت حذف کنگورد از فاضلاب ارائه شده است که تخریب آنها اثرات مضری بر روی محیط زیست داشته

a.nouri@qodsiau.ac.ir

^{*}**.نویسنده مسئوول:** استادیار شیمی فیزیک دانشگاه آزاد اسلامی واحد شهر قدس

است [۷–۹]. از جمله این روشها روش انعقاد/لختهسازی، جذب سطحی بر روی کربن و غیره میباشد [۷–۹]. در این صورت استفاده از روشهای تکمیلی دیگر مانند روشهای اکسایشی پیشرفته پیشنهاد می گردد. فرایندهای اکسایشی پیشرفته در یک مفهوم کلی به دستهای از فرایندهای شیمیایی ارجاع می شود که برای حذف مواد آلی از آب و فاضلاب طراحی شدهاند که مکانیسم آن به وسیله اکسایشی و از طریق واکنش با رادیکال هیدروکسیل صورت می گیرد. این رادیکال ها خاصیت اکسید کنندگی بالایی داشته و قادر خواهند بود مواد آلاینده و باکتری های مضر را به مواد بی ضرر مانند آب و کربن دی اکسید تجزیه کنند [۱۰–۱۵].

در سالهای اخیر، از روشهای مختلفی برای حذف و تخریب آلایندههای آب استفاده شده است. برخی از این روشها شامل استفاده از نانوکامپوزیت هیدروکسی آپاتیت/ تیتانیا به عنوان یک فوتوکاتالیست، به منظور حذف و تخریب رنگ متیل اورانژ [۱۶]، نانوکامپوزیت گرافنی آرایش یافته با نانوذرات مس جهت تخریب ماده رنگزای آزو [۱۷]، استفاده از نانوجاذب روی اکسید برای تخریب رنگ ریاکتیو قرمز ۷۴ [۱۸] و همچنین بررسی تخریب فوتوکاتالیستی نانوکامپوزیتهای TiO² آلائیده با کبالت و نئودیمیم بر روی کبالت و نئودیمیم به عنوان آلاینده [۱۹] است.

اخیرا، استفاده از فوتوکاتالیستهایی از قبیل کامپوزیت گرافن، پلی آنیلین و اکسید مس [۲۰]، روی اکسید دوپه شده با نسبتهای مختلف از پالادیم [۲۱]، نانوذرات تری اکسید تنگستن [۲۲]، نانوذرات اکسید قلع [۲۳] TiO دوپه شده با W. S. W [۲۴] نانوکامپوزیت Pd-Bi_{3.84} W_{0.16} O_{6.24} و نانوذرات TiO [۲۶]، جهت تخریب فوتوکاتالیزوری رنگ کنگورد گزارش شده است.

آلومینا یک نارسانا شناخته شده است با پایداری دمایی خوب، مساحت سطح و رسانندگی بالا، قابلیت کنترل خواص اسید و باز [۲۷] که دارای هزینه کم و آماده سازی آسان میباشد [۲۸]. در تحقیق حاضر، از آلومینا به عنوان یک فوتوکاتالیست برای تخریب کنگورد گزارش شده است. فوتوکاتالیست به دست آمده با استفاده از طیف نگارهای FESEM ،EDS ،FT-IR ،XRD، استخریب ک BET و BJH مشخصهیابی و شناسایی میشود و فعالیت تخریب فوتوکاتالیزوری کنگورد با استفاده از دستگاه طیف سنج جذبی اسپکتروفتومتر UV-Vis بررسی میشود.

۲-روش تجربی

۲-۱-مواد شیمیایی مورد استفاده

نمک آلومینیوم نیترات ۹ آبه (٪ ۸/۵) 9H2O (۹۸/۵)، محلول آمونیاک (٪ ۲۵) NH4 OH، محلول تترا متیل آمونیوم هیدروکسید (٪ ۲۵) ⁻N+ OH)، رنگ کنگورد C₃₂H₂₂N6Na2O6S2، همه مواد ساخت شرکت مرک هستند که برای تهیه نانوذرات آلومینا مورد استفاده قرار گرفت.

۲–۲–دستگاهها

اندازه ذرات و مورفولـوژی نـانوذرات آلومینـا بـه وسـیله میکروسـکوپ الکترونـی روبشـی گسـیل میـدانی (FESEM) بـا پوشـش دهـی طـلا و بـا بـا مشخصـات (EDS) بـا پوشـش دهـی (Sigma, Vertex 80, Germany) کوپـل شـده بـا آنـالیز تفکیـک انـرژی (EDS) بـا پوشـش دهـی طـلا و بـا مشخصـات (Oxford Instruments, England)، سـاختار کریسـتالی آن بـا اسـتفاده از طیـف سـنج پـراش پرتـو X (XRD) بـا مشخصـات (Ralad)، Netherlands)، سـاختار کریسـتالی آن بـا اسـتفاده از طیـف سـنج پـراش پرتـو و بـه (XRD) بـا مشخصـات (Buker, Vertex 80, Germany) بررسـی شـد. همچنـین تاییـد سـاختار نمونـه بـه وسـیله دسـتگاه تبـدیل فوریـه مـادون قرمـز (FT-IR) بـا مشخصـات (Bruker, Vertex 80, Germany)، مسـاحت سـطح ویـژه کاتالیسـت و سـطح ویـژه حفـرات بـا اسـتفاده از آنـالیز (BET) و (BIH) بـا مشخصـات (Verta در تخریـب کنگـورد بـا ویـژه کاتالیسـت و سـطح ویـژه حفـرات بـا اسـتفاده از آنـالیز (Seta) و (BH) بـا مشخصـات (Quantachrome, Nova اوــژه کاتالیسـت و سـطح ویـژه حفـرات بـا اسـتفاده از آنـالیز راکسید فلـزی سـنتز شـده در تخریـب کنگـورد بـا اسـتفاده از طـف سـنج جـذبی اسـپکتروفتومتر UV-Vis بـا مشخصـات (Shimadzu, UV-1800, Japan) بررسـی

۲–۳–سنتز نانوذرات آلومينا

در تحقیق حاضر از روش شیمیایی تر برای تهیهی نانوذرات آلومینا استفاده شده است. برای تشکیل نانوذرات آلومینا، ابتدا محلولی از آلومینیوم نیترات ۹ آبه با غلظت ۱/۱ مولار تهیه شده، سپس محلول حاصل به طور مداوم هم خورده و حرارت داده تا به دمای ۶۰ درجه سانتی گراد رسید. در این هنگام به طور قطره وار محلول آمونیاک با غلظت ۲ مولار اضافه گردید تا به pH ثابت ۹ رسید. و مدت ۱ ساعت در دمای ۶۰ درجه سانتی گراد نگه داشته شد تا ژل آلومینیوم هیدروکسید تشکیل شود. ژل آلومینیوم حاصل با استفاده از دستگاه سانتریفوژ چندین بار با آب دی یونیزه شستشو داده شده تا گروههای آمین و نیترات حذف شوند سپس به مدت ۴ ساعت در دمای ۱۵۰ درجه سانتی گراد در آون قرار داده تا خشک شد. در انتها به مدت ۴ ساعت برای تشکیل ساختار کریستالی، در دمای ۵۵۰ درجه سانتی گراد در کوره کلسینه گردید [۲۹].

۲-۴-آزمایشهای فوتوکاتالیستی

آلاینده مورد استفاده جهت بررسی فعالیت فوتوکاتالیزوری نانو ذرات سنتزی در مرحله فوق، کنگورد با ساختار شیمیایی شکل ۱ میباشد. راکتور فوتوکاتالیزوری مورد استفاده، شامل یک لامپ ۱۰۰ وات تنگستن، همزن مغناطیسی و پمپ اکواریم جهت هوادهی محلول است که درون محفظه چوبی قرار داده شده است. در تمام آزمایشها غلظت فوتوکاتالیست ۰/۱ گرم انتخاب شد که در ۱۰۰ میلی لیتر محلول ¹⁻L mg کنگورد اضافه شد و سپس در فواصل زمانی ۱۰، ۲۰، ۳۰، ۴۰ دقیقه تحت تابش نور مرئی قرار گرفت. بعد از نمونه برداری (۱۵ میلی لیتر) در فواصل زمانی مذکور، سریعا فوتوکاتالیست به وسیله دو مرحله سانتریفوژ (۳۰ ۳۰، ۳۵۰۰ دور در دقیقه) جدا شد. با استفاده از دستگاه طیف سنج UV-Vis، میزان حذف فوتوکاتالیستی کنگورد در ناحیه مرئی و ماوراء بنفش (۲۰۰ nm) بررسی گردید.



شکل۱- ساختار شیمیایی کنگورد

۳-بحث و نتیجه گیری

T-1-آناليز طيف سنجي تبديل فوريه مادون قرمز (FT-IR)

طیف FT-IR نانوذرات آلومینا سنتز شده در شکل ۲ ارائه شده است. پیک پهن مشاهده شده در محدوده ⁽⁻۳۷۰۰ cm مربوط به ارتعاشات کششی گروه هیدروکسیل و پیک در حوالی ^{(-۱}۱۶۴۱/۹ cm، مربوط به ارتعاش خمشی مولکولهای آب است. پیک نیز در ناحیه⁽⁻۸۸۴/۳۹ cm دیده میشود که مربوط به پیوند O-Al میباشد. و در انتها پیک مشاهده شده در ناحیه ^{(-۵}۵۵۴/۱۸ cm مربوط به ارتعاش خمشی O-Al-O نسبت داده میشود.



(EDS) و آناليز ميكروسكوپ الكترونى روبشى گسيل ميدانى (FESEM) و آناليز

تصاویر FESEM نانو ذرات آلومینا سنتز شده در شکل ۳ ارائه شده است. همان طور که در این تصاویر مشخص است، نانوذرات بدست آمده از یکنواختی خوبی در اندازه ذرات برخوردار بوده و این تصاویر ساختار متخلخل و لایهای آلومینیوم را به خوبی نشان میدهد که باعث افزایش نسبت سطح به حجم شده است.





شكل٣- تصاوير FESEM براى نانوذرات ألومينا

شکل ۴ نتایج حاصل از آنالیز EDS را نشان میدهد، با توجه به آنالیز عنصری مربوط به نانوذرات آلومینا حضور عناصر AI و



O را در نمونه سنتز شده تایید میکند. و درصد وزنی آلومینیوم ٪ ۶۰/۵ و اکسیژن ٪ ۳۹/۵ میباشد.

شکل۴- نتایج حاصل از آنالیز EDS برای نانوذرات آلومینا

Energy (KeV)

۳-۳-آنالیز پراش پرتو ایکس (XRD)

الگوی پراش پرتو ایکس مربوط به نانوذرات آلومینا سنتز شده در شکل ۵ ارائه شده است. پیکهای نشان داده شده در الگو به عنوان ۲۱۱، ۲۲۲، ۴۰۰، ۴۴۰ مربوط به فاز مکعبی میباشد و وجود آلومینا را نشان میدهد این پیکها مطابق با فایل پراش پودری استاندارد (JCPDS.10-0425)، است. به علاوه پیکها به خوبی تیز هستند که این مسئله نشان میدهد پودر به دست آمده از درجه خلوص و بلورینگی بالایی برخوردار است و نمونه سنتز شده تک فاز بوده.

برای تعیین متوسط قطر ذرات بلورین آلومینا از معادله دبای-شرر استفاده شد. این معادله با استفاده از اطلاعات بدست آمده از آنالیز XRD، متوسط قطر ذرات بلوری را ارائه میدهد و عبارت است از:

 $D=0.9\lambda/(\beta \cos \theta)$

که در آن D متوسط قطر ذرات بلوری بر حسب نانومتر و λ طول موج اشعه ایکس به کار گرفته شده جهت انجام این آنالیز است. که در این تحقیق طول موج مزبور λ=۱٫۵۴۰۶۰Å انتخاب شد. Θ زاویه پراش و β پهنای پیک در نصف ارتفاع پیک با بیشترین شدت است. با استفاده از این معادله متوسط قطر نانوذرات بلوری، ۲ نانومتر محاسبه شد.



شكل٥- الكوى XRD براى نانوذرات آلومينا

۳-۴-ایزوترم جذب و واجذب نیتروژن

شکل ۶ ایزوترم جذب و واجذب نیتروژن و منحنی توزیع اندازه حفره را برای نانوذرات آلومینا نشان میدهد. نمودار جذب و واجذب نیتروژن بر اساس طبقه بندی آیوپاک از نوع IV است که افزایش شدید در مقدار جذب سطحی N₂ در فشار نسبی کم (0.1) (P/P₀ و همچنین دیده شدن منحنی هیستر سیز در فشار بالا (۶/۰–۱) نشان دهنده وجود مواد میکرو پوری و مزو پوری میباشد. ناحیه سطح موثر ماده (متر مربع بر گرم) برای نمونه سنتز شده، بر اساس مدل BET حساب شده. مساحت سطح ویژه برای نانوذرات آلومینا ۱۴۵/۸۴ متر مربع بر گرم میبا شد نتایج نشان میدهد که، آلومینا از مساحت سطح ویژه بسیار بالایی برخوردار است. شکل ۷ منحنی توزیع سایز حفره (محاسبه شده از ایزوترم جذب و واجذب نیتروژن)، که با روش BJH بدست میآید را نشان میدهد. در جدول ۱ نتایج حاصل از آنالیز BJH آمده است.



Relative Pressure (p/p_0)

شكل ۶- ايزوترم جذب و واجذب نيتروژن

جدول ۱. نتایج حاصل از آنالیز BJH

نمونه	سطح ویژه[m²/g]	حجم ویژه حفرات[m²/g]	اندازه حفرات(nm)
آلومينا	143/140	•/184	1/784



Pore Diameter (nm) شکل ۷- منحنی توزیع اندازه حفرات

٣-٥-فعاليت فوتوكاتاليزوري

طیف جذبی محلول کنگورد با غلظت ¹-L mg L ۳۰، در شکل ۸ آورده شده است. در زمان صفر دقیقه تابش دهی، ظهور طول موج ماکسیمم ۴۹۸ mm ۴۹۸ که در ناحیه طیف مرئی قرار دارد مربوط به ساختار کروموفور در مجاورت عامل آزو است. طول موجهای ماکسیمم ۳۴۴/۵۰ و ۲۳۶/۵۰ نانومتر که در ناحیه طیف ماوراء بنفش قرار دارد مربوط به حلقههای بنزن و نفتالن است.



شکل۸- طیف جذب UV-Vis کنگورد

۳-۶-نتایج بررسی زمان تابشدهی

تغییرات طیف UV-Vis محلول ^{I-}L mg L⁻¹ کنگورد با استفاده از نور مرئی و فوتوکاتالیست و با گذشت زمان تابش در فواصل زمانی ۱۰، ۲۰، ۲۰، ۴۰ دقیقه در شکل ۹ ارائه شده است. با افزایش زمان تابش دهی نور مرئی، مقدار جذب در طول موج ماکسیمم کاهش می یابد که به دلیل تخریب عامل کروموفور است. نتایج نشان می دهد که محلول کنگورد در حضور فوتوکاتالیست آلومینا و نور مرئی بعد از گذشت ۳۰ دقیقه حدود ٪ ۹۹ رنگ زدایی شده است.



شکل ۹- نمودار تغییرات طیف جذبی واکنش رنگ زدایی فوتوکاتالیستی محلول کنگورد تو سط فوتوکاتالیست آلومینا

pH -۷-نتایج بررسی اثر-۳

در این سری آزمایش، pH محلول کنگورد ۴، ۶، ۹ انتخاب شده است شکل ۱۰ نمودار در صد راندمان تخریب کنگورد در pH های مختلف تحت تابش نور مرئی را نشان میدهد. نتایج بر روی فوتوکاتالیست آلومینا نشان میدهد که رنگ زدایی فوتوکاتالیستی در ۴=pH بیشترین مقدار و در PH=۹ کمترین مقدار است. با کاهش pH از ۹ به ۴ میزان حذف آلاینده افزایش میابد. برهم کنش الکترو استاتیک بین مولکولهای حلال، بستر و رادیکالهای بارداری که طی اکسیداسیون فوتولیز تشکیل شده به شدت pH محلول بستگی دارد. طبق نتایج بد ست آمده بهترین تخریب و حذف رنگ در ۴=pH حاصل شد. نانوذرات سنتز شده در این pH محلول بستگی دارد. طبق نتایج بد ست آمده بهترین تخریب و حذف رنگ در ۴=pH حاصل شد. نانوذرات میزان تخریب و حذف رنگ نسبت به pH های دیگر کاهش نشان میدهد.



شکل ۱۰- نمودار درصد راندمان تخریب کنگورد در pH های مختلف تحت تابش نور مرئی

۳-۸-نتایج بررسی مقدار فوتوکاتالیست

در این سری آزمایشها، تخریب فوتوکاتالیستی کنگورد در PH=۴ در حضور مقادیر ۲۰/۰، ۲۵، ۲۰، کاتالیست برر سی شد. شکل ۱۱ نمودار اثر مقدار فوتوکاتالیست بر روی تخریب فوتوکاتالیزوری کنگورد تحت تابش نور مرئی را نشان میدهد. نتایج بر روی فوتوکاتالیست آلومینا نشان میدهد وقتی مقدار فوتوکاتالیست به ۲/۱ گرم افزایش مییابد، فوتونهای نوری باعث تخریب کنگورد به صورت کامل می شوند. بنابراین با افزایش میزان کاتالیست با سطح مطابق با سطح بهینه جذب نور، میزان تخریب افزایش مییابد. و بالاتر از این مقدار ذرات معلق کاتالیست، مانع عبور نور شده و باعث پراکندگی نور میشود.



شکل ۱۱– نمودار اثر مقدار فوتوکاتالیست بر روی تخریب فوتوکاتالیزوری کنگورد تحت تابش نور مرئی

٤-نتيجه گيري

در تحقیق حا ضر، نانوذرات اکسید فلزی آلومینا به روش شیمیایی تر سنتز شد. صحت ساختار سنتزی، تو سط طیف نگارهای EDS ،FESEM ،FT-IR و XRD تایید شد. فعالیت فوتوکاتالیزوری، نانوذرات سنتزی بر روی رنگ کنگورد مورد ارزیابی قرار گرفت. اثر پارامترهای مختلف شامل بررسی زمان تابشدهی، pH و مقدار فوتوکاتالیست بر روی فعالیت فوتوکاتالیستی نانوذرات سنتزی به منظور حذف رنگ کنگورد مورد بررسی قرار گرفت. واکنشهای فوتوکاتالیزوری تحت تابش نور مرئی صورت گرفت. بر طبق آزمایشهای انجام شده، بهترین زمان تابش ۳۰ دقیقه بدست آمد. pH بهینه برای حذف رنگ کنگورد ۴ در نظر

٥-مراجع

- [1] A. Nezamzadeh-Ejhieh, N. Moazzeni, Journal of Industrial and Engineering, 19 (2013) 1433.
- [2] M. Safari, M. Nikazar, M. Dadvar, Journal of Industrial and Engineering, 19 (2013) 1697.

[3] A. Lopes, S. Martins, A. Morao, M. Magrinho, I. Goncalves, *Portugaliae Electrochimica Acta*, **22** (2004) 279.

[4] M. M. Tauber, G. M. Gubitz, A. Rehorek, *Bioresource Technology*, 99 (2008) 4213.

[5] M. Khadhraoui, H. Trabelsi, M. Ksibi, S. Bouguerra, B. Elleuch, *Journal of Hazardous Materials*, 161 (2009) 974.

[6] G. K. Parshettia, A. A. Telkeb, D. C. Kalyanib, S. P. Govindwarb, *Journal of Hazardous Materials*, **176** (2010) 503.

- [7] C. Namasivayam, D. Kavitha, Dyes and Pigments, 54 (2002) 47.
- [8] M. K. Purkait, A. Maitti, S. Das Gupta, S. De, Journal of Hazard Mater, 145 (2007) 287.
- [9] G. Crini, Bioresour Technol, 97 (2006) 1061.
- [10] M. R. Hffmann, S. T. Martin, W. Choi, D. W. Bahnemann, Chemical Reviews, 95 (1995) 69.
- [11] X. L. Bai, N. Pan, X. P. Wang, H. Q. Wang, Chinese Journal of Chemical Physics, 21 (2008) 81.
- [12] W. Wang, J. Bi, L. Wu, Z. Li, X. Wamg, X. Fu, Nano Technology, 19 (2008) 502.
- [13] N. Daneshva, D. Salari, A. R. J, Khataee, Journal of Photochemistry, 162 (2004) 317.
- [14] N. Daneshva, N. Modirshahla, M. Behnejadi, Journal of Hazardous Materials, 143 (2007) 95.

[15] N. Daneshva, M. H. Rasouli fard, A. R. Khataee, H. Hoesseinzadeh, *Journal of Hazardous Materials*, **143** (2007) 95.

[16] S. Sharifat, H. Zolqarnain, A. Hamidi Fallahi, Journal of Applied Chemistry, 9 (2015) 103.

[17] T. Poursaberi, H. Ghanbar Nejad, M. R. Shoja, M. Bahari Yamchlv, *Journal of Applied Chemistry*, **8** (2013) 9.

[18] Z. Monsaf Khoshhesab, K. Gonbadi, Journal of Applied Chemistry, 9 (2014) 31.

[19] B. Khodadadi, Journal of Applied Chemistry, 8 (2013) 61.

[20] J. Miao, A. Xie, S. Li, F. Huang, J. Cao, Y. Shen, Applied Surface Science, 360 (2016) 594.

[21] N. Guy, S. Cakar, M. Ozacar, Journal of Colloid and Interface Science, 466 (2016) 128.

[22] S. Shukla, S. Chaudhary, A. Umar, G. R. Chaudhary, S. K. Mehta, *Chemical Engineering Journal*, **288** (2016) 423.

[23] H. Xiao, F. Qu, A. Umar, X. Wu, Materials Research Bulletin, 74 (2016) 284.

- [24] A. Mayoufi, M. Faouzi Nsib, O. Ahmed, A. Houas, Comptes Rendus Chimie, 18 (2015) 875.
- [25] E. S. Aazam, Journal of Alloys and Compounds, 644 (2015) 1.

[26] D. Ljubas, G. Smoljanic, H. Juretic, Journal of Environmental Management, 161 (2015) 83.

[27] K. Vignesh, R. Priyanka, M. Rajarajan, A. Suganthi, *Materials Science and Engineering B*, **178** (2013) 149.

[28] Y. Shavisi, S. Sharifnia, S. N. Hosseini, M. A. Khadivi, *Journal of Industrial and Engineering Chemistry*, **20** (2014) 278.

[29] A. Amirsalari, S. Farjami Shayesteh, Superlattices and Microstructures, 82 (2015) 507.